

SOMIC Verpackungsmaschinen GmbH & Co. KG sviluppa e costruisce impianti per il confezionamento secondario e finale di cibi, dolci, pet food e altro in tre stabilimenti dislocati in Germania e negli Stati Uniti.



Fatturato totale gruppo: > € 50 Mio



Dipendenti: circa 400

Quali obiettivi si è posta SOMIC con l'applicazione della progettazione integrata alla nuova macchina SOMIC 424?

- Introdurre un nuovo modo di pensare alla progettazione di sistema, secondo la quale le installazioni si basano su componenti modulari e standardizzati.

Opinioni di SOMIC sulla progettazione integrata e sulla collaborazione con Murrelektronik:

- Basandosi sul sistema mecatronico modulare di macchina, in vigore dal 2010, e sull'introduzione di unità funzionali standardizzate, il compito è stato incorporare la tecnologia di installazione in questo sistema.
- Definire in termini di struttura le funzioni base della macchina ha semplificato l'installazione, l'attivazione, l'analisi diagnostica, l'assistenza e la manutenzione.
- Con il sistema Cube, Murrelektronik ha fornito un modello per la tecnologia di sistema. La connessione dei moduli è standardizzata grazie all'utilizzo di un cavo ibrido. I connettori preassemblati M12 semplificano notevolmente le installazioni e sono lo standard sui sistemi modulari mecatronici di SOMIC.

**Potenziale di innovazione:
Simulazione**

